

Unterwassermotor- pumpe für 4“-Brunnen

GS

Mehrstufigen Unterwassermotorpumpe. Verschleißfeste Konstruktion. Integriertes Rückschlagventil im Pumpenkopf.

Anwendung:

- Wasserversorgungsanlagen
- Feuerlöschanlagen
- Beregnungsanlagen
- Druckerhöhung

Technische Daten:

- **Förderleistung** bis zu 21 cbm/h
- **Förderhöhe** bis zu 340 m
- **Max. Pumpendurchmesser: 99 mm**
- **Temperatur des Fördermediums: 30°C**
- Max. Eintauchtiefe: 150 m
- Max. zulässiger Sandanteil im Wasser: 100 g/m³
- Ausführungen:
 - 1 GSL, 2 GS, 4 GS, 6 GS (Radiallaufräder), Druckstutzen: R 1 1/4"
 - 8 GS, 12 GS, 16 GS (halbaxiale Laufräder), Druckstutzen: R 2"
- Nennleistung des Motors von 0,25 kW bis 7,5 kW
- **Versionen:**
 - Wechselstromausführung:** 230 V, 50 Hz, Leistung 0,25 bis 2,2 kW
 - Drehstromausführung:** 400 V, 50 Hz, Leistung 0,37 bis 7,5 kW
- Überlastschutz muß bauseitig gestellt werden
- **Max. Anlaufhäufigkeit pro Stunde: 20** (für F4 Motoren)
- Horizontalbetrieb möglich



Bauteil	Werkstoff
Oberes Kopfteil, Ventilteller, Ventil Sitz	Edelstahl DIN 1.4305
Ventildichtung	Nitrilgummi
Ventilring	Edelstahl DIN 1.4319
Obere Halterung	Polykarbonat/Glasfaser
Lager	Polyurethan
Diffusor, Laufrad	Polykarbonat/Glasfaser
Diffusorgehäuse, Pumpengehäuse, Zwischenlegscheibe, Pumpenwelle, Filter, Distanzstück, Kabelschutz, Kupplung	Edelstahl DIN 1.4301

Alle Bestandteile aus Nitrilgummi, Polyurethan und Polykarbonat sind lebensmittelecht und entsprechen den diesbezüglichen Vorschriften der F.D.A.

