

Kreiselpumpen vollständig aus Edelstahl

SH

Kreiselpumpen die mit Lasertechnologie geschweißt und zur Förderung heißer oder kalter und mäßig aggressiver Flüssigkeiten geeignet sind.

Anwendung:

- Wasserförderung in der Haustechnik, Industrie und Landwirtschaft
- Druckerhöhung
- Heiz- oder Kühlkreisläufe

Technische Daten:

- Förderleistung bis zu 240 cbm/h
- Förderhöhe bis zu 110 m
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Max. Betriebsdruck 12 bar
- Temperatur des Fördermediums: -10°C bis 110°C
- 2poliger und 4poliger Drehstrommotor
- Betrieb mit 50 Hz oder 60 Hz möglich
- Isolierungsklasse F
- Schutzart IP 55
- Versionen mit Regelsystem Hydrovar auf Anfrage erhältlich



Lieferbare Modelle:

- **SHE** – mit verlängerter Motorwelle (Sondermotor)
- **SHS** – mit Steckkupplung und Normmotor
- **SHF** – mit elastischer Kupplung, Grundplatte und Motor (nach EN 733 – DIN 24255)
- Baureihe SSH 25-125, 160, 200, 250 auf Anfrage

Bauteil	Werkstoff
Pumpenkörper, Dichtungsgehäuse, Laufrad, Ausgleichsring, Gegen- ausgleichsring	Edelstahl DIN 1.4404
Laterne	Aluminium oder GG20
Gleitringdichtung	Keramik/Kohle/EPDM
O-Ring	FPM
Befüllungs-, Entleerungs- schraube, Welle, Kupplung (SHS)	Edelstahl DIN 1.4404
Lagergehäuse (SHF)	GG20