

Kreiselpumpen gemäß EN 733

FH

Motorpumpen mit Pumpenkörper aus Gusseisen und Laufrad aus Edelstahl, zur Förderung heißer und kalter mäßig aggressiver Flüssigkeiten.

Anwendung:

- Industrie und Landwirtschaft
- Druckerhöhung
- Heiß- und Kaltwasserumwälzung für Heizungs- und Klimaanlage

Technische Daten:

- **Förderleistung** bis zu 220 cbm/h
- **Förderhöhe** bis zu 95 m
- **Max. Betriebsdruck** 12 bar
- **Temperatur des Fördermediums:**
-10°C bis 85°C (-20°C bis 120°C bei der EPDM-Elastomer-Version)
- Axialansaugung und Radialabgang
- **Versionen mit Regelsystem Hydrovar auf Anfrage erhältlich**
- **Leistung bis zu 1,5 kW**
- Isolierungsklasse F
- **Schutzart IP 55**
- 2poliger Wechselstrommotor bis zu 2,2 kW
- 2poliger und 4poliger Drehstrommotor
- Betrieb mit 50 Hz oder 60 Hz möglich



Lieferbare Modelle:

- **FHE** - mit verlängerter Motorwelle (Sondermotor)
- **FHS** - mit Steckwelle und Normmotor
- **FHF** - mit elastischer Kupplung, Grundplatte und Motor (nach EN 733 – DIN 24255)

Bauteil	Werkstoff
Pumpenkörper, Dichtungsgehäuse	GG20
Laufrad 32, 40, 50, 65-125	Edelstahl DIN 1.4404
Laufrad 65-160, 65-200, 65-250, 80	GG20
Laterne	Aluminium oder GG20
Gleitringdichtung*	Keramik/Kohle/Nitrilgummi
O-Ring	Nitrilgummi
Ausgleichsring, -gegenring	Edelstahl DIN 1.4404
Welle, Kupplung (FHS)	Edelstahl DIN 1.4404
Lagergehäuse (FHF)	GG20
Befüllungs-, Entleerungsschraube	Vernickeltes Messing

*Versionen von -20°C bis 120°C: Keramik/Kohle/EPDM

