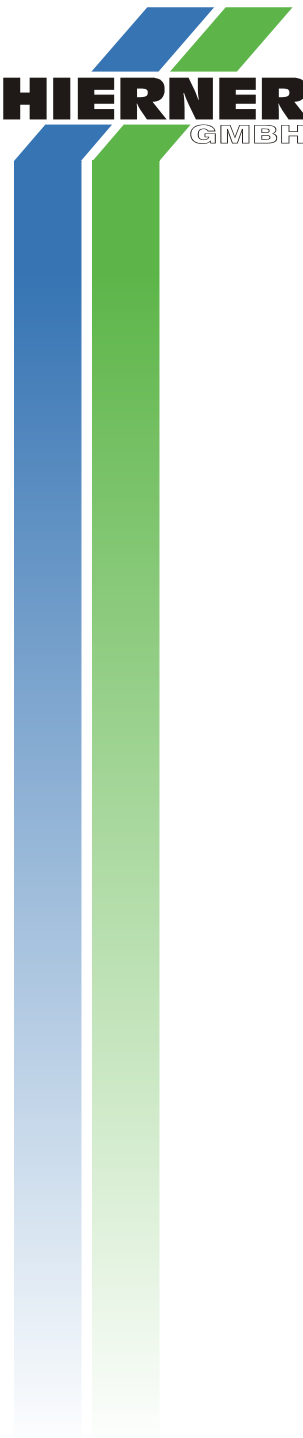




## **Produktübersicht**

# **Hauswasserwerk**

**Zur automatischen Wasserförderung.**



### Serie ST

#### Eigenschaften

Selbstansaugende Kreiselpumpe für universelle Einsatzbereiche. Bedingt durch die vollständig wasserdichte Abdichtung der Schaltautomatik und des Motors kann die Pumpe auch für Arbeitsbereiche eingesetzt werden, bei welchen Serienpumpen sehr schnell ausfallen würden.

Das Aggregat kann als selbstansaugende Bewässerungs- oder Druckerhöhungspumpe trocken aufgestellt, - oder aber auch als Tauchmotorpumpe, vollständig unter Wasser, eingesetzt werden.



Überall dort, wo Feuchtigkeit, Schwitzwasser, Regen, tropische Einflüsse, salzhaltige Luft usw. die Lebensdauer von Pumpen in herkömmlicher Bauart verkürzen, ist der ideale Einsatzbereich der ST-Pumpe. Sogar im Erdboden eingegraben verrichtet sie vollautomatisch ihren Dienst.

#### Ausführung

Selbstansaugende Jet-Pumpe mit integrierter Start- Stop- sowie Trockenlaufschutzautomatik für Trockenaufstellung und Tauchbetrieb. 2 Baugrößen lieferbar.

#### Einsatzgebiete

Zur automatischen Wasserversorgung als Hauswasserwerk sowie zur Wasserentnahme aus Brunnen, Teichen, Flüssen oder Zisternen im Saugbetrieb trocken aufgestellt, oder wahlweise als Tauchmotorpumpe bei Saughöhen über 7 m.

#### Einsatzbedingungen

- Mediumtemperatur + 2° C bis + 35°C
- Umgebungstemperatur max. 45° C
- Höchstzulässiger Pumpendruck 5 bar
- Max. Saughöhe 7 m
- Max. Eintauchtiefe 5 m
- Dauerbetriebsfest

#### Motor

- 2-poliger, wassergekühlter Spaltrohrmotor
- 230 V, 50 HZ, nach EN 60034
- Schutzart IP 68, Isolationsklasse F.
- 2800 1/min

#### Lieferumfang

Anschlussfertig mit 10 m Kabel H07RN-F und Stecker, einschl. Vorfilter 1" sowie 5m Nylonseil.

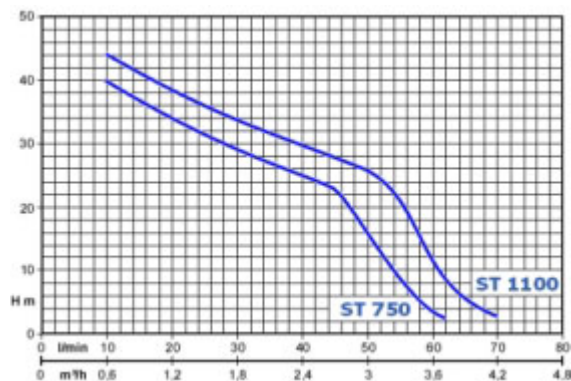
**Technische Daten:**

Typ	Leistung	Spannung	Strom	H max	Q max	Artikel-Nr.
ST 750	0,85 kW	230 V 50 Hz	3,85 A	38 m	2,6 m <sup>3</sup> /h	HPM-ST75
ST 1100	1,10 kW	230 V 50 Hz	5,30 A	42 m	3,2 m <sup>3</sup> /h	HPM-ST110

**Werkstoffe:**

Pumpengehäuse, Motorgehäuse	Polypropylen
Laufrad, Leitrad, Injektor	Noryl
Gehäusedichtung, O-Ringe	BUNA
Motorwelle	Chromstahl 1.4104

**Leistungskurve:**





### Serie BG

#### Eigenschaften

Selbstansaugende Kreiselpumpe für universelle Einsatzbereiche. Das Aggregat kann als selbstansaugende Bewässerungs- oder Druckerhöhungspumpe trocken aufgestellt werden.

#### Ausführung

Selbstansaugende Jet-Pumpe mit externer Start- Stop- sowie Trockenlaufschutzautomatik für Trockenaufstellung. 5 Baugrößen lieferbar.

- wartungsfrei
- hohe Saugleistung bis 8 m
- leicht und kompakt
- stabiler Tragegriff und Pumpenfuß
- Hydraulik komplett aus Edelstahl
- geräuscharmer Elektromotor
- thermischer Motorschutz



#### Einsatzgebiete

Zur automatischen Wasserversorgung als Hauswasserwerk sowie zur Wasserentnahme aus Brunnen, Teichen, Flüssen oder Zisternen im Saugbetrieb trocken aufgestellt.

#### Einsatzbedingungen

- Mediumtemperatur - 10° C bis + 40°C
- Umgebungstemperatur max. 40° C
- Höchstzulässiger Pumpendruck 8bar
- Max. Saughöhe 8 m
- für Dauerbetrieb geeignet

#### Motor

- 230 V, 50 HZ
- Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.
- 2800 1/min

#### Lieferumfang

Anschlussfertig mit 2m Kabel H07RN-F und Stecker.

# Pumpen – Springbrunnen – Teichtechnik – Solarsysteme

Hierner GmbH Trausnitzstrasse 8 D-81671 München www.hierner.de  
 Telefon +49 (89) 4506410 Telefax +49 (89) 402574 hierner@hierner.de



## Technische Daten:

Typ	Leistung	Spannung	Strom	H max	Q max	Artikel-Nr.
BGM 3	0,37 kW	230 V 50 HZ	2,96 A	30 m	3,0 m <sup>3</sup> /h	-
BGM 5	0,55 kW	230 V 50 HZ	4,33 A	36 m	3,5 m <sup>3</sup> /h	-
BGM 7	0,75 kW	230 V 50 HZ	5,00 A	42 m	3,5 m <sup>3</sup> /h	-
BGM 9	0,90 kW	230 V 50 HZ	5,54 A	45 m	3,8 m <sup>3</sup> /h	-
BGM 11	1,10 kW	230 V 50 HZ	6,47 A	50 m	4,2 m <sup>3</sup> /h	-

## Werkstoffe:

Pumpengehäuse, Dichtungsgehäuse, Laufrad	Edelstahl 1.4301
Diffusor, Ejektor	Thermoplast
Welle	Edelstahl 1.4401
Befüllungs-/ Entleerungsschraube	vernickeltes Messing
Gleitringdichtung	Kohle/Keramik/NBR
O-Ring	NBR

## Leistungskurve:

